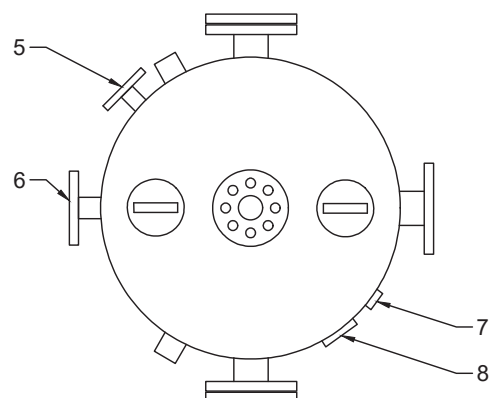
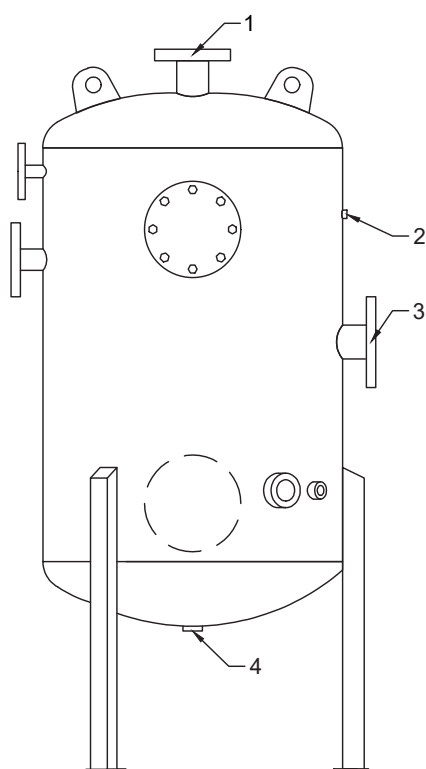


Principio de Funcionamiento y Diseño

Se trata de tanques de recogida de purgas de caldera (lodos, sales, indicadores de nivel) o de equipos de recuperación de energía.

Desde Ingeniería se concibe y dimensiona el sistema de acuerdo a los requerimientos del proceso, en diversos materiales y posibilidad de equipar con válvulas y accesorios, con las homologaciones que sean requeridas.

Esquema De Principio Típico



Partes principales

Nº PARTE

- 1 Venteo
- 2 Conexión a manómetro
- 3 Salida
- 4 Conexión a drenaje
- 5 Entrada 2 (cámara de control de nivel y purga de nivel visual o purga de TDS)
- 6 Entrada 1 (purga de fondo)
- 7 Conexión a entrada agua refrigeración
- 8 Conexión a sensor de temperatura

ALCANCE UTILIZACIÓN: Purgas en caldera de vapor pirotubulares

HOMOLOGACIONES: Cumplimiento con Directiva de Equipos a Presión PED y otras bajo demanda (a especificar en el pedido)

Estas fichas de Sistemas deben de considerarse como referencia de principio y sin carácter contractual. Nuestro Departamento de Ingeniería y Aplicaciones estudiará su propuesta de control de fluidos para personalizar su proyecto aportándoles asesoría desde el concepto, presupuestación y planificación hasta la puesta en marcha del Sistema. Consulte sin compromiso con nuestros Gestores Comerciales y nosotros nos encargaremos de darle vida a sus ideas.