

Ahora hasta DN1200! Triple Excéntrica - Cierre Metálico - Anillos del cierre auto ajustables:

ZETRIX®

La válvula de proceso de ARI

**¡NOVEDAD de ARI:
Versión Lug!**



**ZETRIX®
Manual**



**ZETRIX®
Actuador Eléctrico**



**ZETRIX®
Actuador Neumático**



**ZETRIX®
Actuador Hidráulico**

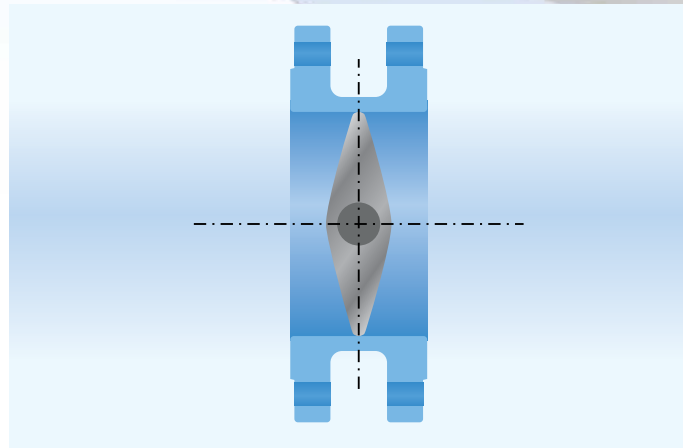
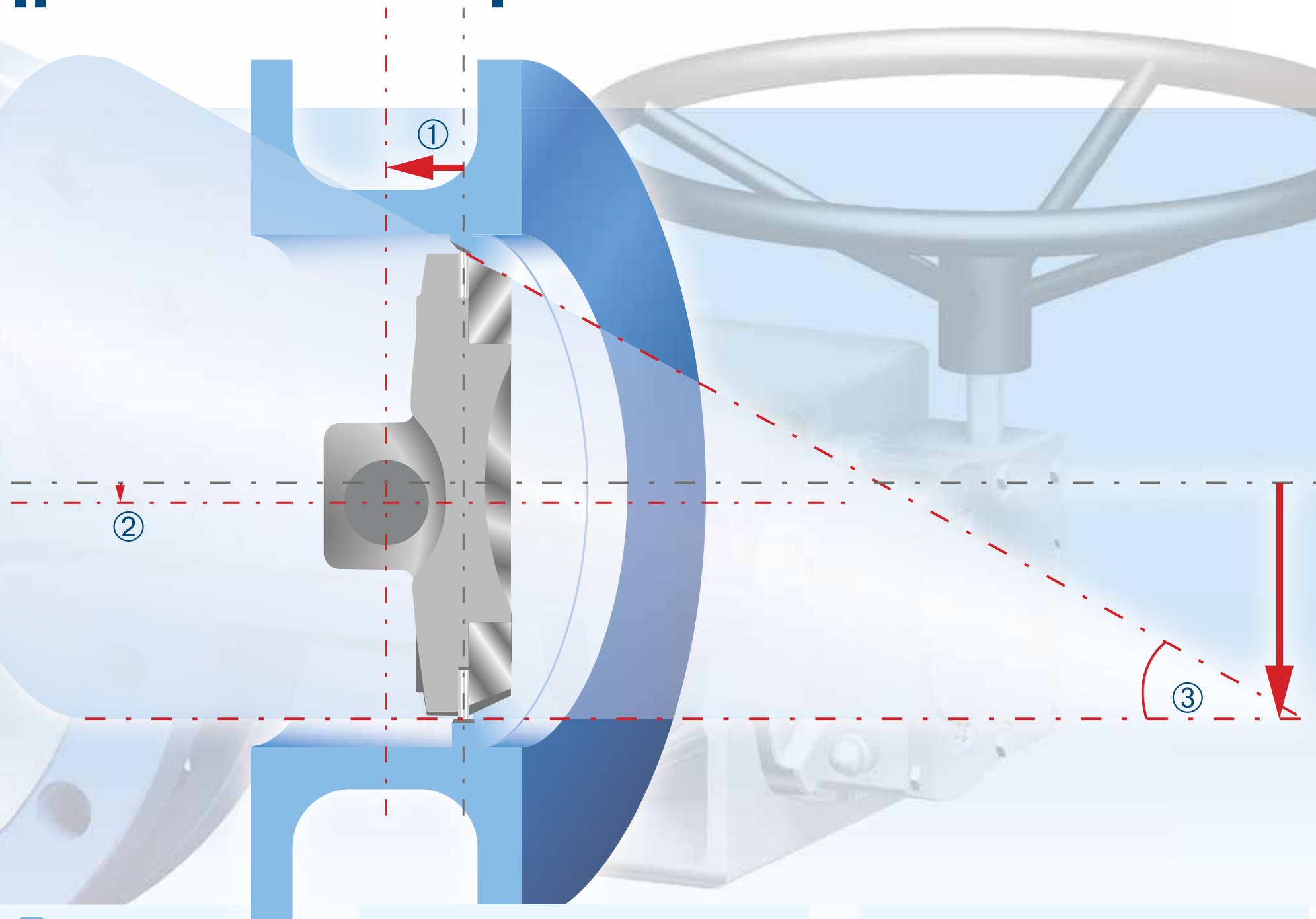
Triple Excentricidad - ¡para arduas aplicaciones!

¿Qué es “Triple Excentricidad”?

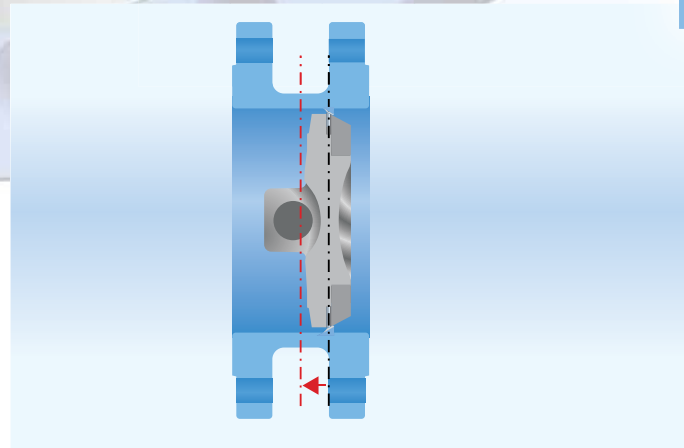
El centro de eje del disco está desplazado respecto al plano del asiento (primera excentricidad) así como la línea central de la tubería (segunda excentricidad). Con las válvulas de proceso triple excéntricas, el eje del asiento de rotación está también asimétricamente emplazado respecto al eje central de la tubería. (tercera excentricidad).

Los beneficios

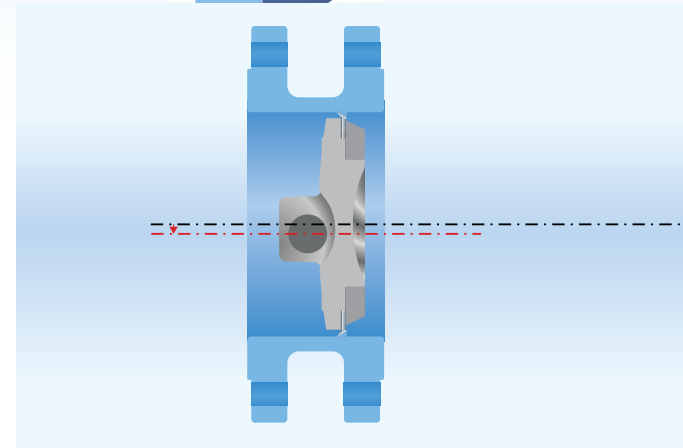
- Movimiento del chaflán del disco sin fricción
- Estanqueidad permanente en el asiento metálico
- Versatilidad de aplicaciones en cuanto a fluidos y temperaturas



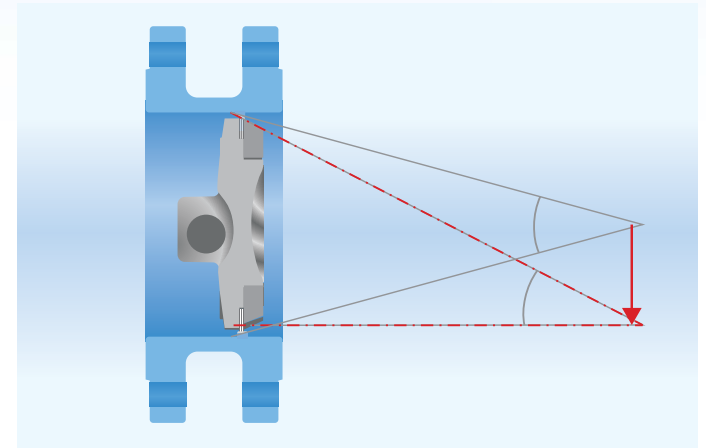
Diseño de eje centrado –
El centro de eje está totalmente centrado entre el asiento y la línea.



① Primera excentricidad –
El centro de eje del disco está desplazado del plano del asiento a lo largo del centro de la tubería.



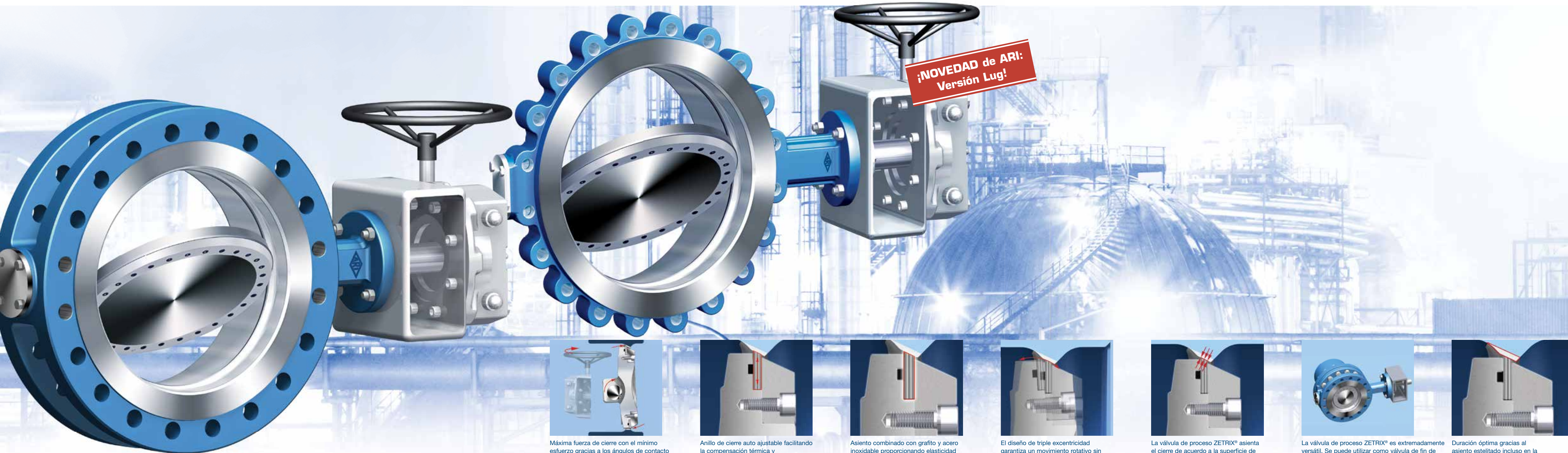
② Segunda excentricidad –
El centro de ejes está también desplazado del centro de la línea.



③ Tercera excentricidad –
El eje de rotación del asiento está también asimétricamente dispuesto en el eje de la línea.

ZETRIX®

Absolutamente estanca. Versátil. Duradera. Segura.



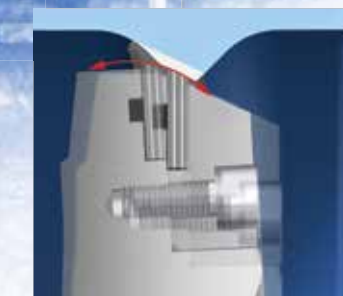
Máxima fuerza de cierre con el mínimo esfuerzo gracias a los ángulos de contacto optimizados por la geometría especial proporcionada por el software de diseño.



Anillo de cierre auto ajustable facilitando la compensación térmica y aseguramiento de la estanqueidad sin influencia de las variaciones de temperatura.



Asiento combinado con grafito y acero inoxidable proporcionando elasticidad adicional al anillo. Mecanismo de doble cierre por medio de una junta espirometálica hecha de material resistente a calor.



El diseño de triple excentricidad garantiza un movimiento rotativo sin fricción entre el anillo de cierre y el asiento.



La válvula de proceso ZETRIX® asienta el cierre de acuerdo a la superficie de cierre; la presión de contacto requerida se aplica vía el actuador, el cual puede ser desconectado como función del par



La válvula de proceso ZETRIX® es extremadamente versátil. Se puede utilizar como válvula de fin de línea a ambos lados. La brida de acople del actuador esta definida por la norma ISO 5211. La extensión del cuello permite fácil aislamiento de acuerdo a los estándares de la industria.



Duración óptima gracias al asiento estelitado incluso en la versión estándar.

Verdaderamente estanca - incluso en los más arduos entornos industriales ...

- Gracias al diseño del disco de triple excentricidad (máxima fuerza de cierre al menor par de esfuerzo)
- Gracias a la especial geometría del anillo de cierre (fuerza de cierre uniforme dado que el anillo es auto ajustable y flotante)

- Gracias a una alta variedad de opciones
- Gracias al asiento estelitado (estelite 21)
- Gracias al principio de asiento metálico

Diseño

- Cuerpo según EN 12516, ASME B16.34 y API 609
- Estanqueidad absoluta, metal - metal
- Asiento de geometría triple excéntrica
- Anillo de cierre flexible, laminado (flotante)

- Característica optimizada que permite funciones de cierre y regulación
- Bonete extendido válido para aplicaciones desde -60°C hasta +400°C
- Fáciles de automatizar gracias al acoplamiento del actuador incluyendo indicador de posición de acuerdo a ISO 5211

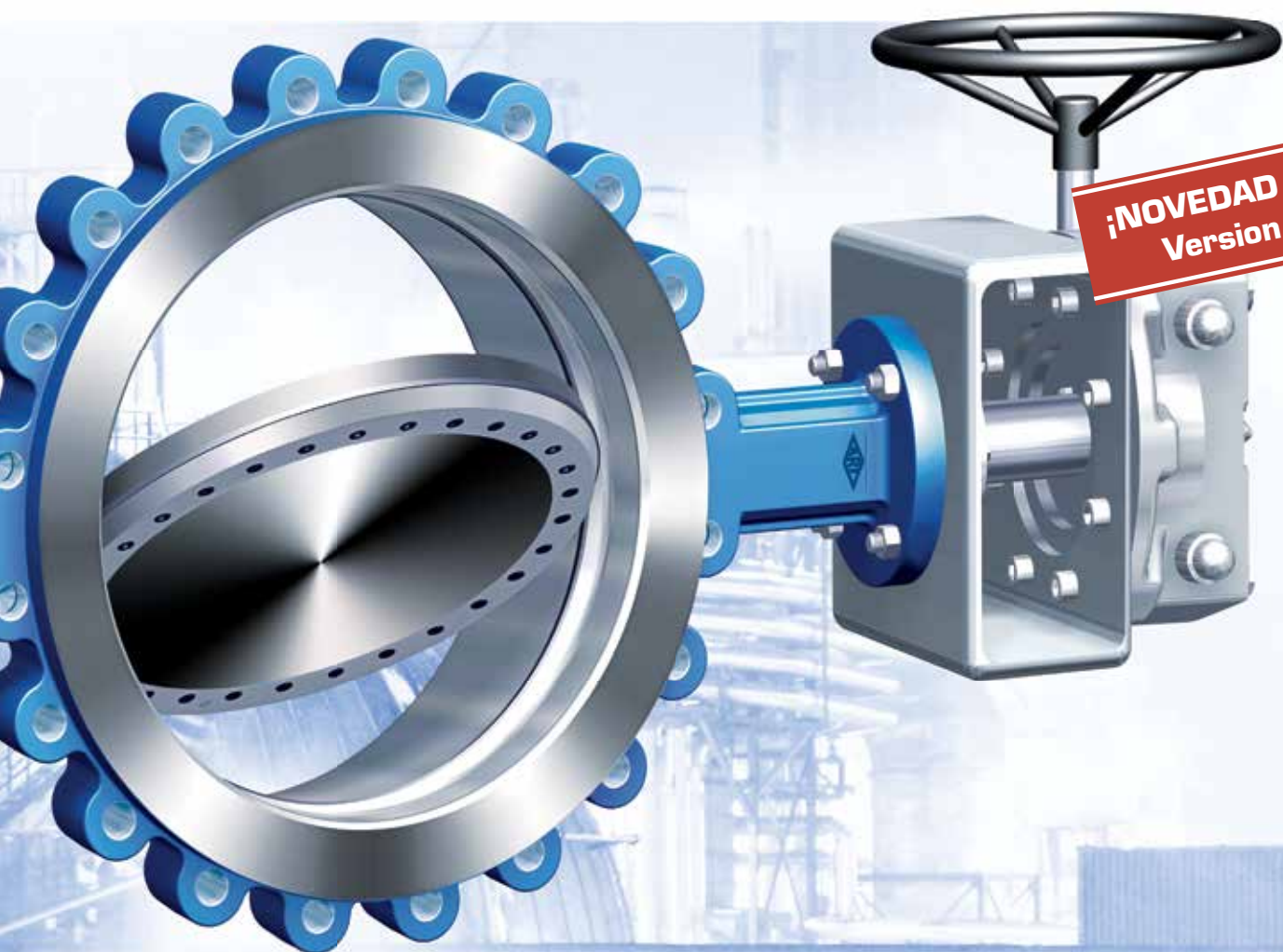
Seguridad

- Estanqueidad de acuerdo a tasa de fuga A según EN 12266, API 598 y API 6D (bidireccional)
- Rodamientos de protección
- Eje anti eyección
- Retén de anillo y pernos del casquillo d empuje bloqueados
- Relación de presión/temperatura de acuerdo a EN 1092, ASME B16.34
- Homologaciones: Anti Fuego, TA-Luft / ISO 15848-1, SIL, ATEX

Durabilidad

- Duración de servicio gracias al asiento estelitado
- Movimiento del disco sin desgaste ni fricción alguna gracias a los ángulos de cierre optimizados
- Rodamientos de acero inoxidable endurecidos

Absolutamente estanca. Versátil. Duradera. Segura.



¡NOVEDAD de ARI:
Version Lug!

Características de rendimiento básicas:

- **Diseño**
EN 12516, ASME B16.34, API 609
- **Tipo de conexión de brida***: EN 1092, ASME 16.5, ASME 16.47
- **Diámetros Nominales ***
DN80-1200 / 3" hasta 48"
DN80-600, 3" hasta 24"
- **Presiones Nominales ***
PN10-40, Clase 150, Clase 300
- **Distancia entre bridas ***
Doble brida: DIN EN 558-1 Series 13, ISO 5752, API 609
Lug: DIN EN 558-1 Series16, ISO 5752
- **Material ***
Acero Carbono (1.0619 +N; SA216WCB)
Acero Inoxidable (1.4408; SA351CF8M)
- **Temperatura ***: -60°C to +427°C
- **Fluidos**: Líquidos, gases, vapor
- **Actuadores**
Reductor manual, neumáticos, eléctricos, hidráulicos

■ Homologaciones

Anti Fuego, TA-Luft / ISO 15848-1, SIL, ATEX

■ Aplicaciones principales

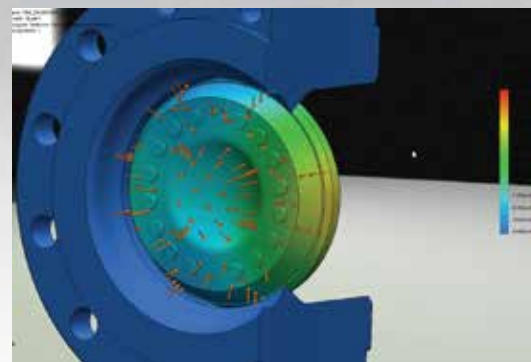
Gas y Refino, refinerías, petroquímica, química, plantas de energía, calefacción comunal, plantas termo solares, papel y celulosa, plantas de aceros, azucareras, plantas de fabricación.

* Otros diseños bajo demanda

Opciones:

- Conexión de venteo para los rodamientos del eje y holgura de paso para la protección de la empaquetadura
- Drenaje en la brida inferior
- Brida inferior soldada
- Empaquetadura doble con drenaje (por ejemplo para servicios de aceite térmico)
- Conexión de prueba en línea
- Casquillo estanco de acuerdo a TA-Luft / ISO 15848
- Anillo de estanqueidad sólido para aplicaciones especiales
- Camisa calefactada
- Protección anti eyección de acuerdo a API 609

Moderna tecnología desarrollada en nuestro laboratorio experimental



Método de análisis finito

El Método de Análisis Finito (FEM) consiste en una técnica de cálculo numérico utilizada para la simulación de las fuerzas y su distribución en la válvula de proceso ZETRIX®. El objetivo es obtener la fuerza requerida a los diversos niveles de pérdida de carga en combinación con su peso ideal y la mejor geometría de diseño.



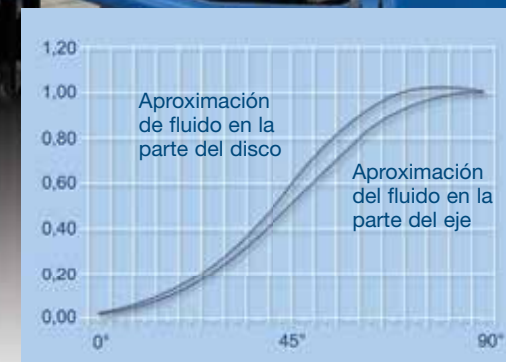
Últimas técnicas en simulación de flujo

El doble objetivo de conseguir un flujo uniforme a gran capacidad se obtiene mediante el soporte de un software especial de fluido. Las simulaciones de fluido permiten visualizar la velocidad del fluido, la dirección y presión del mismo. Gracias a la optimizada geometría de ZETRIX® las turbulencias interiores se reducen al mínimo al tiempo que se optimiza la pérdida de carga.



Rigurosas pruebas (por ej. anti fuego)

El diseño "Fire Safe" es un requisito solicitado en ambientes donde las válvulas de proceso ZETRIX® son utilizadas. Como válvula de triple excentricidad rotativa y de cierre metal-metal. ZETRIX® reúne estos requisitos antes, durante y después de un incendio. Las pruebas han sido realizadas de acuerdo a ISO 10497 / API 607 6ª edición.



Mediciones de curva característica

Los valores del flujo a diferentes grados de apertura fueron medidos en un laboratorio acreditado. Las curvas resultantes son utilizadas para determinar las curvas de control inherentes de la válvula de proceso ZETRIX®.



Cálculo del ángulo de contacto

El ángulo periférico de cierre está optimizado para asegurar que la válvula abra y cierre sin atasco ni fricción. Nuestro software de dimensionado permite la visualización del ángulo de contacto en el perímetro del asiento de la válvula de proceso ZETRIX®.

Fabricación de alta precisión

Modernas técnicas

son la llave de la seguridad y fiabilidad óptimas.

Nuestros productos se fabrican en tres localidades de Alemania, con rapidez y según rigurosos métodos de calidad.

Disponemos de centros de mecanización automatizados, de montajes, robots programados de montaje y un personal altamente cualificado que supone un activo vital de soluciones de productos de calidad adecuados a sus requisitos individuales.

Benefíciense de una fiabilidad y eficacia óptima.



Los cuerpos de las válvulas se fabrican mediante maquinaria de Control Numérico automáticas. Nuestros programas están diseñados sobre la base de transferencia de datos en CAD. Las estaciones de trabajo están equipadas con herramientas de anclaje especialmente diseñados para garantizar la máxima estabilidad y cortos intervalos de actuación.



La superficie de cierre esta construida por medio de robots de soldadura totalmente automatizados. Todos los programas CNC están desarrollados por nuestros programadores especialistas propios. Sincronizar los ocho ejes del sistema de soldadura representa un reto particularmente complejo.



Los sistemas de medición tridimensional permite que las válvulas de proceso sean compradas con datos 3D, lo cual es evaluado e introducido en ordenador. Las mediciones se llevaron a cabo con equipos que aseguraban procesos productivos fiables.



Cada válvula de proceso ZETRIX® se prueba a la estanqueidad del cierre de acuerdo a DIN EN 12266. Los valores de las presiones de prueba y tiempos son almacenados en nuestro banco de datos. También se realizan pruebas especiales a la demanda del cliente.

Su poderoso colaborador - presente en más de 60 países

Para Regulación - Cierre - Seguridad - Purga de Condensado - Aplicaciones Tecnológicas.



La Tecnología es nuestra razón de ser
 Los ingenieros altamente cualificados de ARI desarrollan productos para el mañana utilizando las más avanzadas técnicas. Nuestros suministradores están seleccionados de acuerdo a los más estrictos criterios de control, para asegurar que solamente materiales de primera clase son utilizados. Nuestras últimas técnicas de producción no dan lugar a errores.
 Gracias a nuestra densa red de ventas, disponemos de asesoría experta cerca de Ud en más de 60 países para usted, así como filiales de ARI en Austria, Dinamarca, Reino Unido, Francia, España, Italia, Rusia, Estados Unidos, India, China, Malasia, Singapur y Dubai.
 ¿Es Ud un usuario profesional de válvulas de alta calidad y alto rendimiento?. ¿Le gustaría conseguir los beneficios aportados por un poderoso colaborador? Nuestra misión es ayudarle a maximizar su beneficio.

Soluciones a medida
 Disponer de 20.000 productos en más de 20.000 variedades significa disponer de casi ilimitadas posibilidades para su aplicación, con soluciones especialmente diseñadas a sus requisitos individuales. Válvulas de Regulación, Válvulas Reductoras de Presión, Reguladores de Presión, Reguladores de control de temperatura auto accionados, válvulas de mariposa, válvulas de globo, válvulas de seguridad, Purgadores, equipos de medición y accesorios tales como estaciones Reductoras de presión, intercambiadores de calor y sistemas de retorno de condensados - son la llave a la máxima flexibilidad y eficiencia.



La calidad que revierte
 Nuestro permanente control de la calidad a través de todas las etapas de la fabricación esta documentada en más de veinte homologaciones que abarcan desde Organismos Notificadores como Det Norske Veritas, Lloyd's Register Quality Assurance, German Lloyd, SELO (China), CCS (China), the Korean Register, the Russian Maritime Register of Shipping, TR CU (EAC), Rostechndzor (Rusia) y muchos más...

La calidad de ARI - su llave a la seguridad, durabilidad y rendimiento.

ARI gama de producto

Control

Válvulas de control

STEVI® Smart
(Series 423/463, 425/426,
440/441, 450/451)



STEVI® Vario
(Series 448/449)



STEVI® Pro
(Series 422/462, 470/471, 472)



Regulación sin energía auxiliar
PREDU® / PREDEX® / PRESO® / TEMPTROL®



Aislamiento



Válvula de proceso
ZETRIX®



Válvula de mariposa
ZIVA®



Válvula de asiento con fuelle
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



Válvula de asiento con empaquetadura
STOBU®

Seguridad



Válvulas de seguridad (DIN)
SAFE



Válvulas de seguridad
SAFE TCP



Válvulas de seguridad (API 526)
ARI-REYCO™



Válvulas de seguridad (ANSI)
ARI-REYCO™ RL-series

Purgadores de condensado



Purgadores de condensado
CONA® (mecánico de boya /
termostático bimetálico y
membrana / termodinámico),
Sistemas de monitorización
CONA® Control



Manifolds
CODI® para funciones de
conexión y derivación



Purgadores de condensado con
válvulas de aislamiento
integradas CONA® "All-in-One"
(Incluye: válvulas de corte, filtro
interior, protección antirretorno,
válvula de drenaje)



Sistemas de bombeo mecánico
CONLIFT®, CONA® P